

DELBROUCK

Ribbeck
...denn verpacken ist nicht alles

 **G. MONDINI** S.p.A.
DOSATRICI - CONFEZIONATRICI AUTOMATICHE

Sealed Cover - Multi-Funktions-Kasten

Ein Schritt in die Zukunft

Sealed Cover - Was ist das?

Anbringung einer Folie am Kasten durch Siegeltechnik*

- z.B. für Sonderaktionen oder Sortenhinweise
- z.B. über den Standard Siebdruck des Kastens, über die Inmould Folie, über die Kasten-Fenster



Gestalten der geschlossenen Seite eines Pinolenkastens

* Schutzrechte bei Delbrouck GmbH

Zusatznutzen für den Kasten



Anbringung einer Folie über die Fenster

- Der Kasten kann weiterhin auch ohne Folien genutzt werden.
- Das Siegelnd beschädigt den Kasten nicht.



Sealed Cover,

eine Technik primär für den Einzel-Umlauf,
aber auch gleiche Anwendung für
Mehrfach-Umlauf-Folien möglich.

Folien aller Formen

- In konturierter Form
 - z.B. in Schrägform für die Flaschenerkennung bei Display-Konstruktionen
- Im Flexodruck zu bedrucken



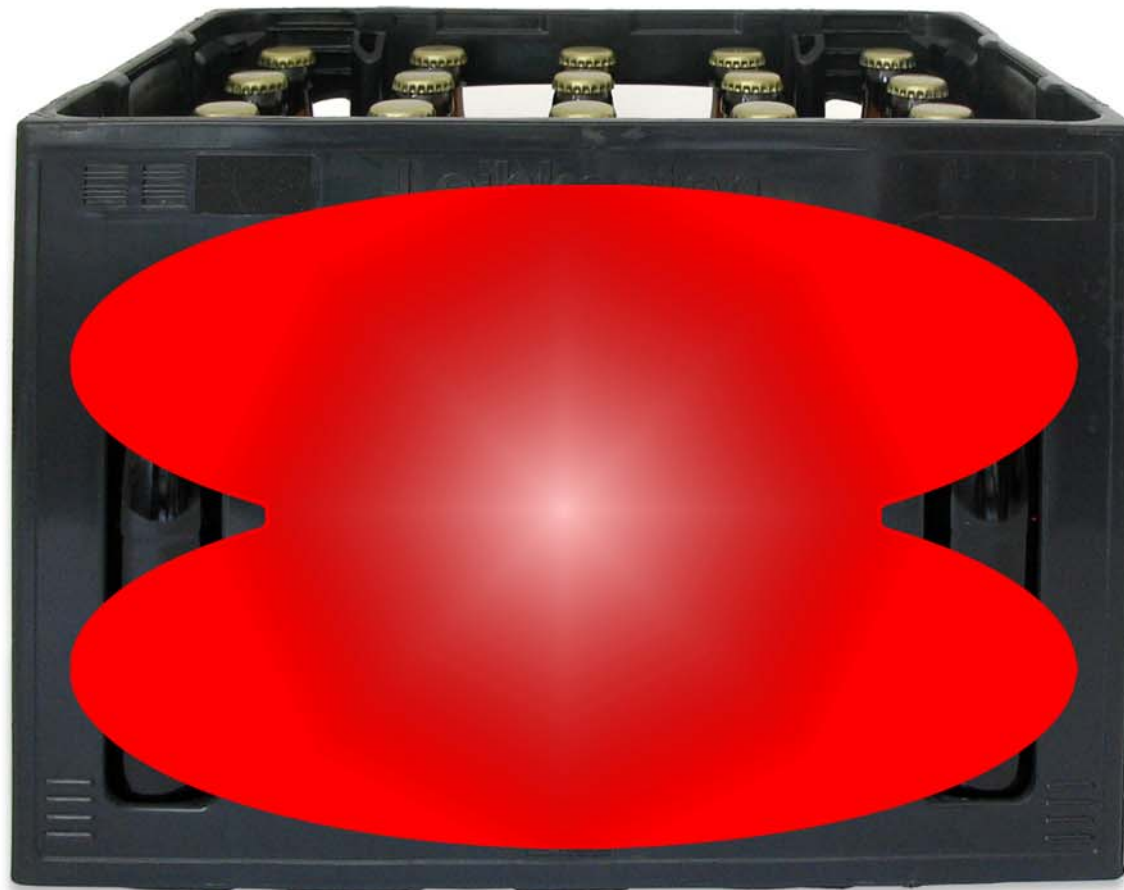
Folien aller Formen (1)



Folien aller Formen (2)



Folien aller Formen (3)



Folien aller Farben



- Foliendruckgestaltungen aller Art mit Leuchtfarben etc.
- Transparent oder undurchsichtig
- Die Folie bietet immer einen zusätzlichen UV Schutz

Folien aller Farben (1)



Folien aller Farben (2)



Folien aller Farben (3)



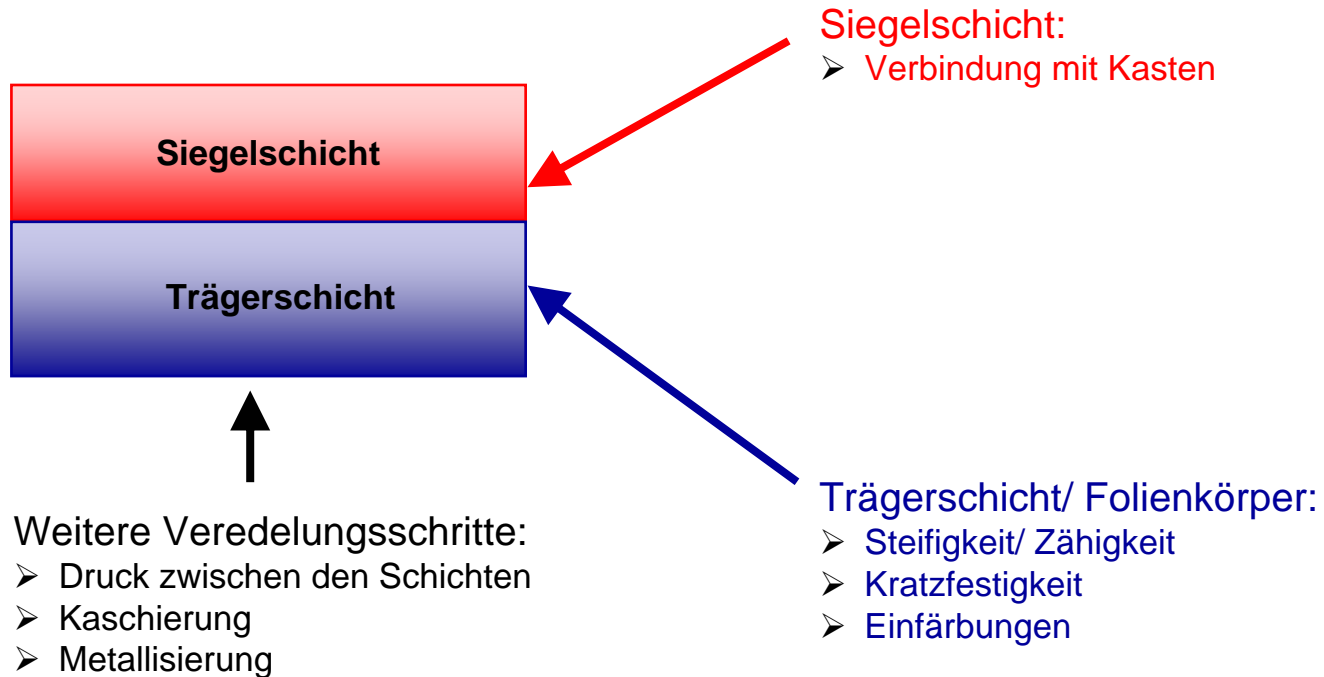
Kastenkennzeichnung auf der Folie

- Sortenkennzeichnung durch eine EAN – Ausstattung
- Möglichkeit der Anbringung von RFID (Einwegtransponder)
 - Give Aways (flach)
 - Sammelpunkten
 - etc.
- Möglichkeit der Ausstattung für Tintenstrahl- oder Laserdrucker zur Individualkennzeichnung offen oder rückseitig



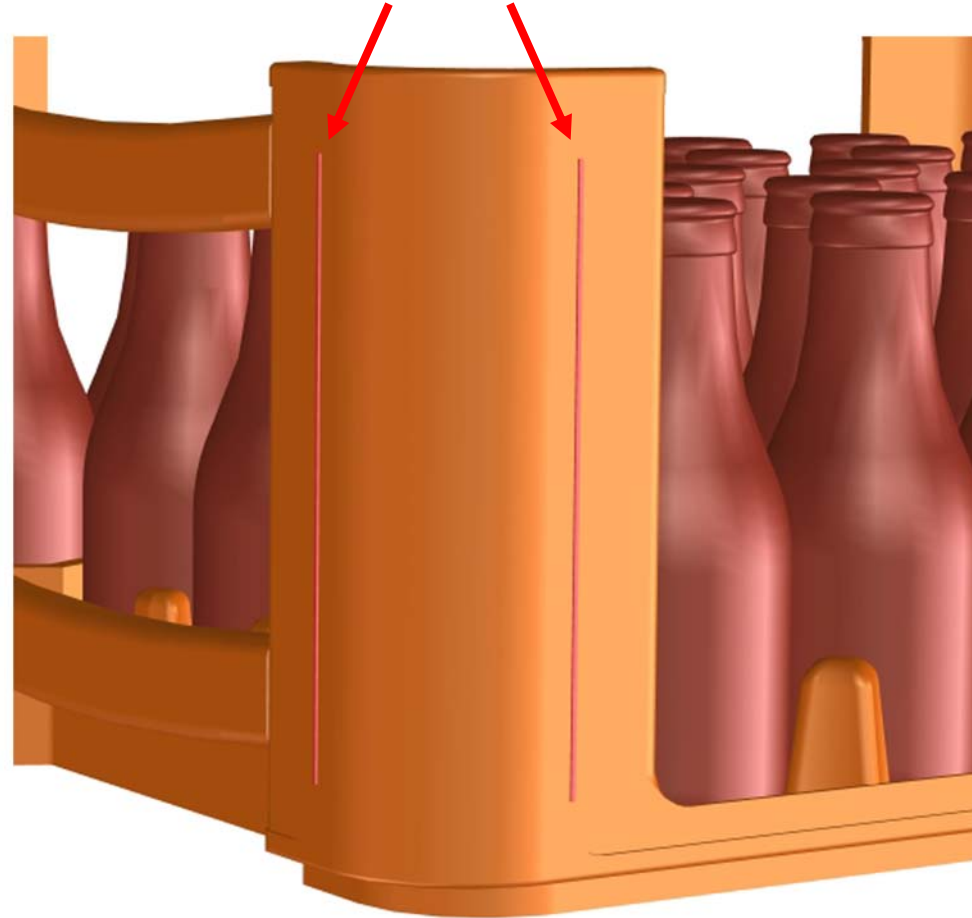
Für eine sichere Rückverfolgung des Kastens

Aufbau und Materialien der Folien



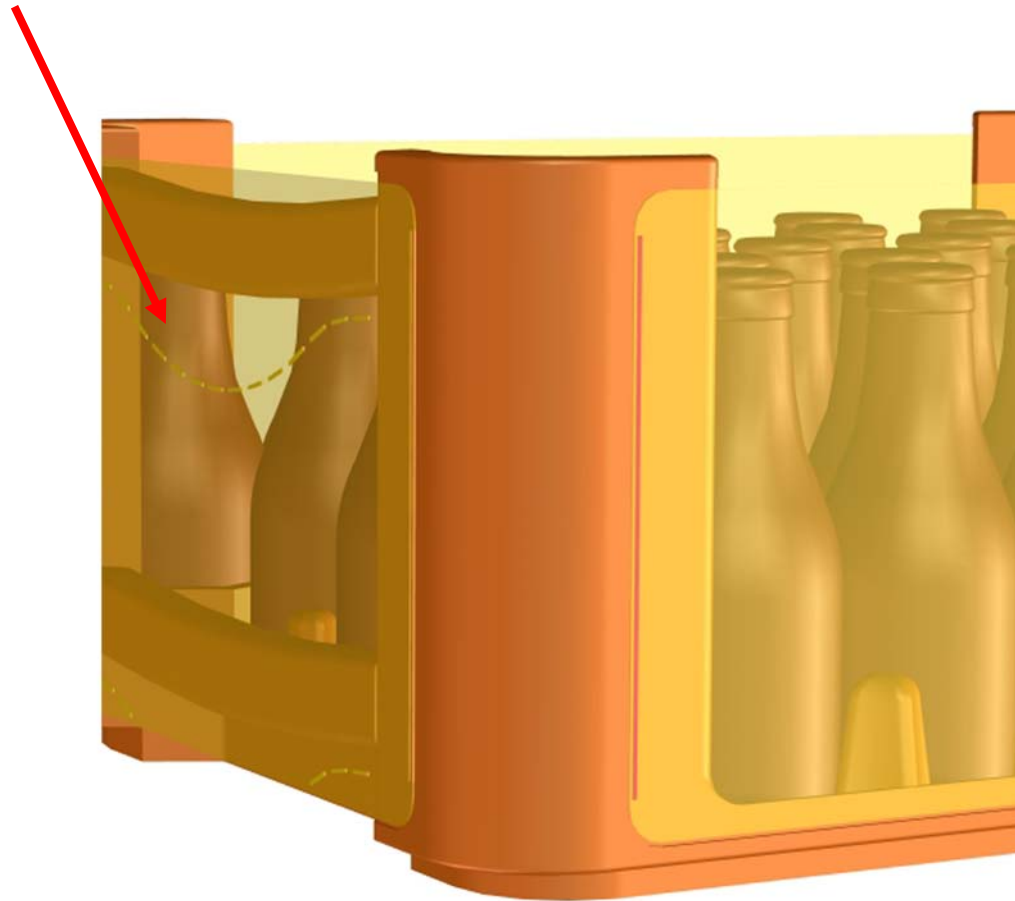
Einfaches Anbringen - Rückstandloses Entfernen

Detail der Kastenecke mit den Siegelkanten zur passgenauen Anbringung der Folie



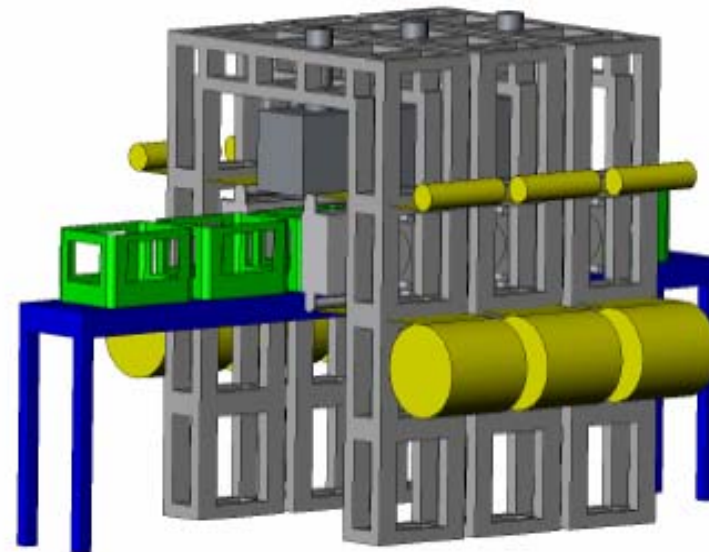
Beispiel einer transparenten Folie

Perforation in der Folie zur Nutzung des Tragegriffs durch den Konsumenten

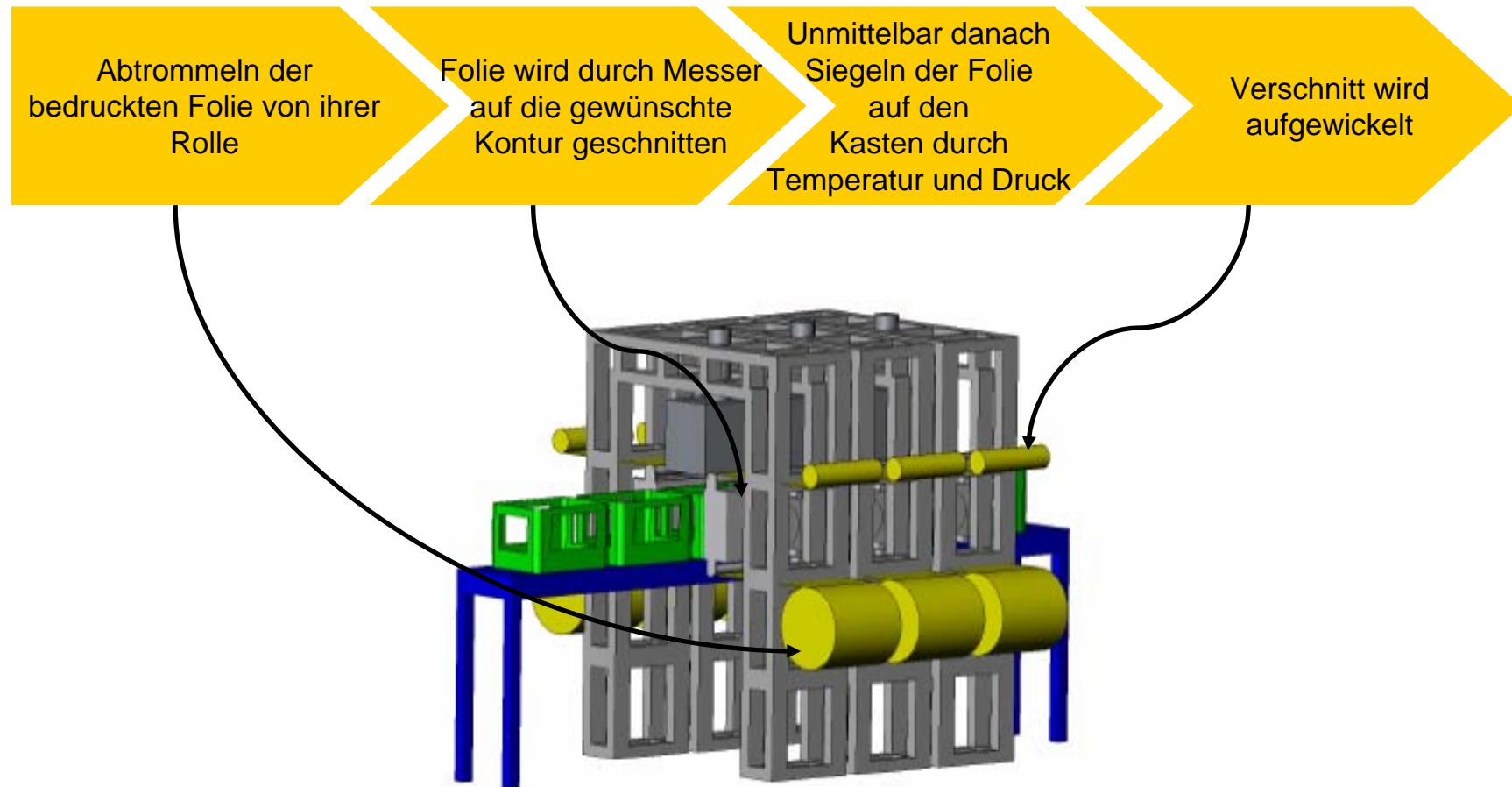


Die Maschine für das Aufbringen der Folie

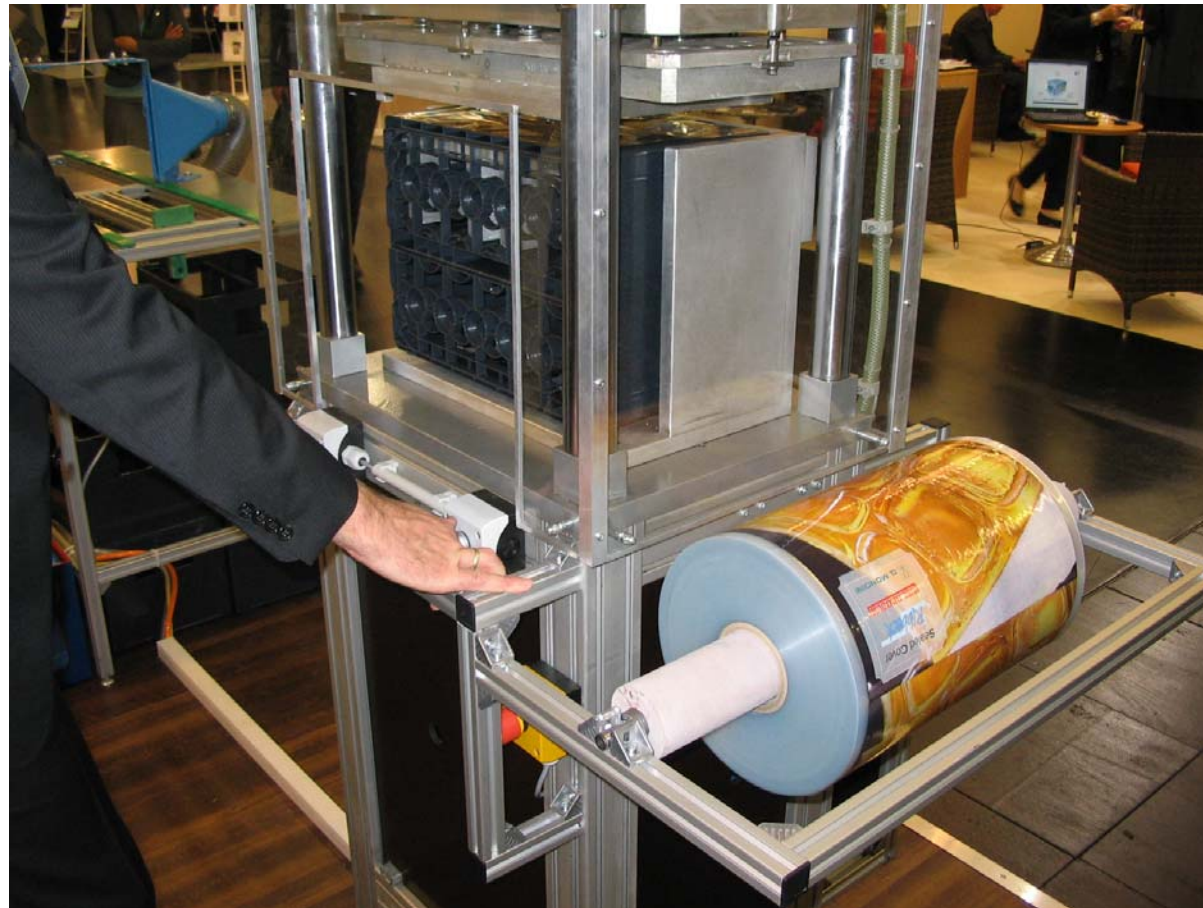
- Maschine in Brückenkonstruktion, flexibel anwendbar bis Kastengrößen 300x400x300 mm
- Bedruckte Folie auf Rollen
- voll variables System, je Kontur neues Werkzeug mit Messer und Versiegelungsplatte
- Problemloser Folien- und Werkzeugtausch
- Leistung: 12 Folien pro min (doppelseitig)



Der Siegelprozess



Folien Aufsiegeln – Die Demo-Testanlage

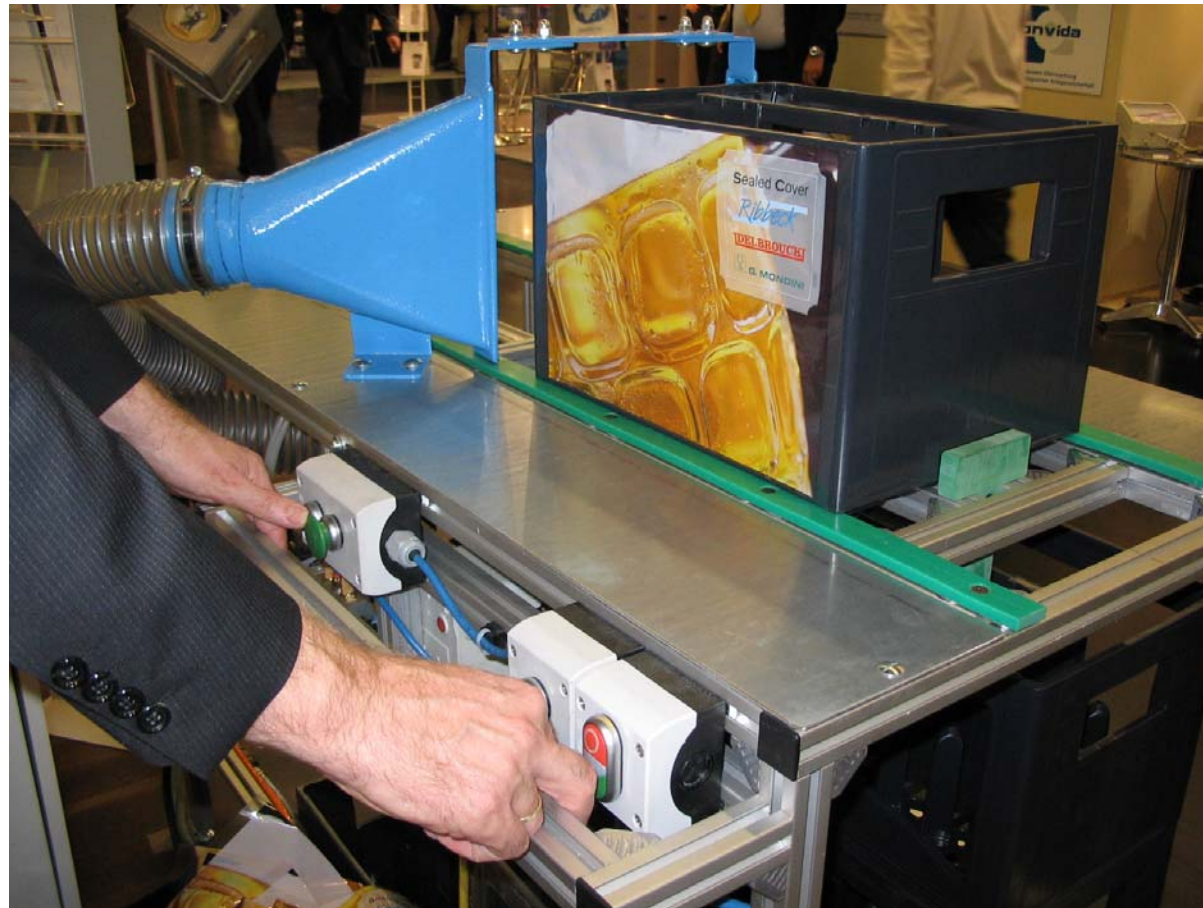


Die Technik des Folien-Absaugens

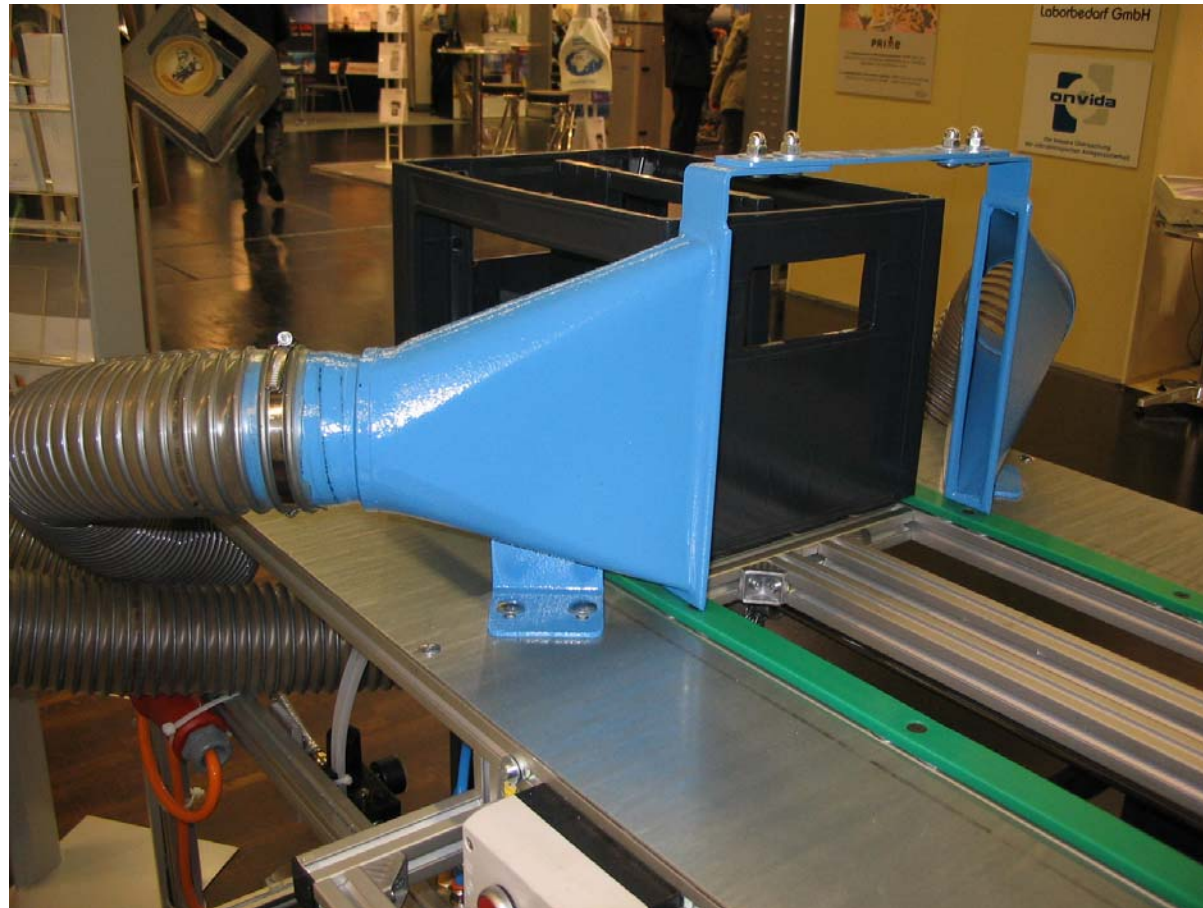
- Folienabziehen ohne Rückstände durch Absaugen
(kein Wasser nötig!)
- Entsorgung ohne Belastung auch beim Recyceln

Photos des Folienabsaugens auf den folgenden Folien

Folien Absaugen – Die Demo-Testanlage



Folien Absaugen



Kosten

- Folien (für zwei Seiten) Preis ca. € 0,04 bis 0,07 je Zuschnitt und Ausstattung
- Kosten für Anschaffung der Maschine zum Versiegeln:
 - ca. €150.000 für eine Maschineneinheit mit doppelseitiger Siegelstation
- Kosten für Anschaffung der Maschine zum Absaugen:
 - ca. €35.000 für eine Maschine

Vergleich von Folierungsarten von Kästen

	Papier/ Folien kleben	Sleeve um Norm-Kasten	Folierung per Siegelung (SC)
Anwendung als Einmal-Umlauf	Problem der Festigkeitswerte bei wechselnden Einflüssen Druck auf Oberfläche (Abrieb)	bei wechselnden Einflüssen Mängel in der Sicherheit der Position	absolute Sicherheit in der Position Kratzfest durch Bedruckung auf der Folienrückseite
Anwendung als Mehrfach Umlauf (vorauss.bis 2 Jahre)	Problem, daß dabei die Haltbarkeit des Klebers oft zu stark ist	nicht möglich	bedenkenlos möglich, Abziehen ist immer gewährleistet; allerdings Gefahr der Ansammlung von Verschmutzung unter der Folie im Bereich der Siegelkante
Anbringung als Format-Teil z.B. in schräger Traverse	schwierig, da Passgenauigkeit kritisch	nicht möglich	in vielen denkbaren Variationen möglich, darunter Überdeckung des bestehenden Druckes
Beispiel eines EAN	nur bedingt haltbar, besonders kritisch bei bedrucktem Untergrund (Abriebgefahr)	nur für EAN nicht möglich	perfekt
Hinterfütterung bei Zugabe	nicht möglich	nicht möglich	erlaubt alle flachen Zugaben, so auch das "Einlegen" eines RFDI, Preisrätsel, Sammelpunkte
bei offenen Kästen geeignet	nein	bedingt, Eckstollen müssen vorhanden sein	paßt sich jedem Design an
Zukunftssicherheit	Waschtechnik etc. kritisch	nein	positioniertem Siegeln gehört die Zukunft
Optik / Marketing	verliert gegen Inmould	billig auch in der Optik	volle Möglichkeit der Gestaltung
Preis / Kosten / Nutzen	Unbestimmtheit des Klebens lässt Variationsvielfalt nicht zu und beschränkt die Anwendung, dadurch zu teuer Folienstärken ca. 150 µm	bleibt in der Anwendung billig und deckt nicht die Vielfalt der gewünschten Kommunikations-Anforderungen ab, damit zu teuer	erlaubt alle Anwendungs-Variationen, Folien mit Peel-Schicht sind Massenware Folienstärken 60 bis 100 µm

Sealed Cover Kosten und Nutzen

	Nutzen	Kosten
1	Folieren über jeden Druck/Inmould und jede Kastenöffnung	problemlos bei entsprechenden Kästen
2	Folien für Mehrfachumläufe über 2 Jahre und mehr	Schmutzansammlungen im Bereich der Siegekante möglich
3	Folien für Einmalumlauf in allen möglichen Formen und Größen der Kastenseite angepaßt	bei einer Druckfläche von 200 x 300 mm ca. € 0,04, bei 350 x 250 mm ca. € 0,07, zweiseitig
4	Maschinenteknik modular ausbaubar, lebensmittelgerecht Platzbedarf ca. Leistung 2 sec. /Folien doppelseit.	Anschaffung EUR 150.000,-- für eine Leistung von 800 Kästen / Stunde
5	Magazinarten	von der Rolle durch Messer zugeschnitten und dann versiegelt
6	Bevorratung der Labels	auf Rolle ca. 35.000 Labels
7	Variationsmöglichkeiten unendlich, fast formungebunden	
8	Entsorgung ohne Wasser Belastung	durch Absaugtechnik
9	Möglichkeit des Hinterfüttens zur Erfüllung Marktanforderungen	je nach Inlet, alle derzeit erkennbaren Forderungen können erfüllt werden
10	System der Zukunft voll variabel	je Kontur lediglich neues Schnitt- und Siegelwerkzeug erforderlich

Konsequenz

EIN Kasten für viele verschiedene Sorten

Für einen Getränkeabfüller mit mehreren Sorten ergibt sich folgende Rechnung:

Kein Kastensortieren vor dem erneuten Umlauf, damit Kostenverminderung um:

Kastensortierung	15 cent
Schnellerer Umlauf des Invests und geringerer Gesamtbedarf an Kästen	2 cent
Geringere Basiskosten wie Lagerplatz, Versicherung, Verlust etc	1 cent
Verlagerung des Marketing auf den Kasten, Aktualität, Flexibilität	x cent
Gesamtersparnis	> 20 cent

Kosten für eine vierseitige großflächige Folierung in SC Technik:

13 cent

Im Trend


- Der Wandel hin zu mehr Einzelflaschen und Multipacks neben dem klassischen Verkauf von kompletten Kästen fordert die Nutzung von:

- Dual-Tray System im IFCO Pool

- Multi-Funktions-Kasten von Delbrouck für 0,33 l und 0,5 l Flaschen

- Dual-Tray für Schnelldreher und Zweitplatzierung von Multipacks und Einzelflaschen in der Großfläche

- Multi-Funktions-Kasten als spezieller Pinolen-Kasten für Einzelflaschen, 4-packs, 6-packs, ausgestattet mit SC-Technik



**Unser Ziel:
Folientechnik mit Funktion
am Kasten und am Volume Pack**

DELBROUCKE